

Maschinen-Bezeichnung:	Vollautomatischer, horizontaler Stangenstapler
Type:	SH/700-IG
Durchlaufgeschwindigkeit:	regelbar von 7,5 - 100 m/min
Zykluszeit:	min. 24 s (Produkt-Abhängig)

Produkt-Orientierung:	Einlauf in die Maschine immer mit Falz voraus (positive Schuppe)
Seitenanzahl der Produkte:	8 -96 Seiten (@ 54 g/m <sup>2</sup> )
Papiergewicht (Grammatur):	35 – 140 g/m <sup>2</sup>
Produktstärke:	min. 0,2 mm; max. 4,5 mm
Schuppendicke:	max. 25 mm (gepresst)
Schuppenabstände:	30 - 80 mm
Seitenversatz:	± 3 mm
Produktformat L x B:	min. 100 x 200 mm; max. 320 x 500 mm
Stangenlänge gepresst:	min. 800 mm; max. 1.200 mm
Brettchen:	Siehe Spezifikationen in separatem Dokument



Bedienung der Maschine:	Commander auf Schwenkarm
-------------------------	--------------------------

Presswalze:	Doppelwalzen, Anpressdruck pneumatisch regelbar
Luftleistung:	Luftmenge: 500 Norm l/ min (30 Nm <sup>3</sup> /h) Luftdruck: min. 6 bar; max. 7 bar

Schallpegel:	überschreitet 82dB (A) nicht, entsprechend DIN 45635 Teil 27
--------------	---

Überwachungseinrichtungen:	Abstellung bei Produktstau (Schuppenstau) Abstellung bei NOT HALT Abstellung beim Öffnen der Abdeckhaube Abstellung beim Öffnen der Türen seitlich Abstellung bei Ausfall der Druckluftzufuhr
----------------------------	---

Umreifung:	Mosca MK-47
Umreifungsmaterial & Spulenabmessungen:	Siehe Spezifikationen in separatem Dokument

Anschlussleistung:	12.000 Watt
Anschlussspannung:	3 x 400 V AC + PE 50/60 Hz (andere auf Anfrage)
Steuerspannung:	24 Volt
Nennstrom:	18 Ampere
Vorsicherung kundenseitig:	25 Ampere

Einlaufhöhe:	1.700 mm
Auslaufhöhe:	1.000 mm
Gesamtlänge:	5.000 mm
Gesamtbreite:	2.100 mm
Gesamthöhe:	2.300 mm

Gesamtgewicht:	ca. 3.000 kg
Normfarbe:	RAL 7035

Änderung der Einlaufhöhe und Farbe, sowie technische Spezifikationen, sind begrenzt möglich.  
IN-DAT-SH700IG