

## DREHEN

von  $\varnothing$  1 mm – 1.100 mm (820 mm) x 3000 lg

- Bis zu 6-Achsen CNC-Drehmaschinen mit automatischer Werkstück Be- und Entladung
- Zyklengesteuerte Drehmaschinen
- Konventionelle Drehmaschinen

## RUNDSCHLEIFEN

**Außendurchmesser:** 400 mm x 1.000 mm Länge

**Innendurchmesser:** 300 mm x 130 mm Länge

**Spitzenhöhe:** 225 mm

## FLÄCHENSCHLEIFEN

von 1 mm – 600 x 360 x 450 mm

- Flächenschleifmaschinen
- Universalschleifmaschinen
- Sonderschleifmaschinen für Bohrkronen

## TIEFBOHREN

von  $\varnothing$  20 – 65 mm

**Durchgang:** 3.200 mm

**Sackloch:** 1.600 mm

von  $\varnothing$  65 – 120 mm

**Durchgang:** 2.900 mm

**Sackloch:** 1.450 mm

## PROGRAMMIEREN

**CAM-System (3-D solid-design)**

Folgende Datenformate können wir übernehmen:

- PRO/ E (\*.PRT)
- STEP (\*.STEP, \*.STEP)
- SOLID WORKS (\*.SLDPRT)
- PARASOLID (\*.X\_T, \*.X\_B)
- DXF (\*.DXF)
- DWG (\*.DWG)
- SOLID EDGE (\*.PAR, \*.PSM)
- IGES (\*.IGS)
- ACIS (\*.SAT)
- VDA (\*.VDA)

Alle anderen Datenformate auf Anfrage

## CNC-FRÄSEN

von 1 mm – 2.600 x 1000 x 950 mm

- Bis zu 5-Achsen simultan CNC-Bearbeitungszentren mit Palettenwechsler
- Streckengesteuerte Fräsmaschinen
- Konventionelle Fräsmaschinen

## VERZAHNEN

→ **Zahnradfräsen** gerade, schräg und Schnecken  
Zahnteilung Modul 0,3 – 1,5

Zahnraddurchmesser 5 mm – 120 mm

→ **Zahnradstoßen** Modul 0,3 – 0,6

→ **Gewindefräsen** von 5 mm – 12 mm

Steigung 3 mm – 10 mm

## MONTAGE

**Montage von Sonderbaugruppen nach Vorgabe**

- **Mechanik:** Baugruppen oder Komplettanlagen
- **Elektrik:** Schaltschrankbau und Geräteverkabelung
- **Software/Visualisierung:** B&R, Siemens, ABB Robotic

## SONSTIGES

1. Sonderwerkzeugbau
2. Vorrichtungsbau
3. Rändelstoßen gerade und schräg
4. Ultraschallreinigen
5. Rundgravur
6. Flachgravur
7. Glaskugelstrahlen
8. Mattblasen
9. Strichpolieren
10. Polieren
11. Nutenstoßen (Sackloch)
12. Nutenräumen (Durchgang)
13. Schweißen
14. Hartlöten
15. Dichtheitsprüfung (Luftdruck 20 Bar)

